

MAX[®]
IL DISOLEATORE
OIL SEPARATOR

OSMIX 200

OSMIX è la novità 2018 della linea MAX IL DISOLEATORE. L'impianto OSMIX è composto da un kit ad osmosi inversa che demineralizza l'acqua, impiegata poi da un miscelatore per la creazione dell'emulsione lubrorefrigerante.

L'osmosi inversa consente di rimuovere dall'acqua la quasi totalità delle sostanze in essa presenti, sia sospese che disciolte. Consiste nell'applicare una pressione superiore alla pressione osmotica ad una soluzione concentrata generando un flusso inverso a quello naturale così che i sali disciolti nella soluzione concentrata vengano estratti attraverso un flusso di scarico. E' un processo a membrana che genera due flussi in uscita: la parte di acqua in ingresso che attraversa la membrana costituisce il permeato (povero di sali) che va all'utilizzo, mentre la rimanente parte fuoriesce con un'elevata concentrazione salina, dovuta all'accumulo di tutti i sali che non hanno attraversato la membrana, si parla di concentrato (scarto).

Alcune regioni d'Italia (Emilia Romagna, Marche, Lombardia, Toscana, Lazio, Calabria e Sicilia) si caratterizzano per un'elevata durezza dell'acqua di rete, fattore di grande criticità per la qualità della produzione industriale.

L'utilizzo dell'acqua demineralizzata per la preparazione dell'emulsione lubrorefrigerante, offre notevoli benefici:

- Riduce il consumo di olio necessario alla creazione dell'emulsione;
- Evita l'ossidazione dei particolari lavorati e stoccati
- Evita l'ossidazione degli utensili e della macchina utensile;
- Previene la formazione di batteri e cattivi odori.



NOVITA'
2018

CARATTERISTICHE

- Telaio di sostegno in acciaio inox
- Vasca di contenimento in acciaio inox
- Grigliato calpestabile zincato
- Kit Osmosi Inversa
- Serbatoio cilindrico in polietilene per stoccaggio acqua demineralizzata (200 lt)
- Pompa autoadescante inox con fluidcontrol IP55
- Miselatore Venturi o Volumetrico
- Quadro elettrico gestione impianto
- Filtro UV per batteri
- Conduttivimetro per regolazione conducibilità
- Segnalazioni di sicurezza
- Conformità CE



Salinità alimentazione	300 mg/l (soluzione NaCl)
Durezza acqua	25 °F
Temperatura acqua	15 °C
Pressione d'esercizio	min 2 - max 7 Bar
Portata	30 lt/h a 4 Bar*
Portata permeato	+/-3% al variare della temperatura di esercizio
Salinità permeato	>6%
Recupero	25%

*la produzione è direttamente proporzionale alla pressione d'esercizio: diminuisce al diminuire della pressione e aumenta all'aumentare della pressione

NOTA IMPORTANTE

La reiezione di una membrana, ovvero la capacità di rimuovere il soluto presente nell'acqua, è influenzata da svariati parametri quali le caratteristiche stesse dell'acqua, la pressione e la temperatura di esercizio; in ogni caso la demineralizzazione si aggira attorno al 96%.

NOVITA'
2018